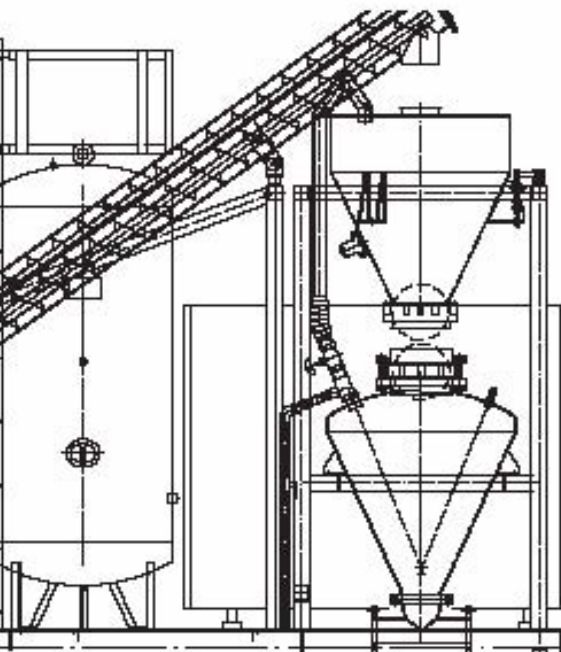




Dosificador Aditivos Sólidos para Plantas Asfálticas



Soluciones en movimiento





- 2 Tolvas de recepción de big-bag desde 1.000 a 1.500 l, fabricadas en acero al carbono provistas de niveles y sistema de vibro-fluidificación.

- Línea de transporte hasta amasadora mediante manguera flexible anti-desgaste de 2 - 2 1/2" .

- Estructura tubular en acero al carbono, con pintura esmalte de acabado según el color determinado por el cliente.

- Alimentación a báscula mediante transportadores sinfines.

- Sistema de transporte neumático de alta densidad compuesto por compresor (18'5 Kw - 30 Kw), calderín 500 - 900 l y tolva de presurización.



- Báscula de pesaje por tolva, construida en acero inoxidable, capacidad de carga desde 60 a 120 Kg, volumen máximo 80 a 120 l, respectivamente.

- Cuadro de mando y control automático para dosificación y transporte, provisto de conectores rápidos, para asegurar una mayor fiabilidad y rapidez en el montaje y desmontaje.



## VENTAJAS

- Diseñado para poder dosificar y transportar con precisión hasta 2 aditivos a la vez.
- Único equipo en el mercado que permite dosificar aditivos en formato polvo y granular al mismo tiempo.
- Ensamblado a planta asfáltica mediante manguera flexible, permite ser ubicado en diferentes posiciones.
- Sus dimensiones le confieren alta versatilidad, pudiendo ser transportado por carretera sin necesidad de permisos especiales.
- Todos los elementos están configurados para trabajar a la intemperie.
- Dispone de compresor de gran potencia que permite ser conectado y utilizado directamente en planta en casos de avería del originario.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Inversión rápidamente amortizable: los aditivos en big-bags son habitualmente más económicos que los sacos pre-pesados, se elimina la preparación y la incorporación manual de dosificación (costes de personal).
- Para su montaje no se necesita cimentación, ni ningún tipo de obra especial, la máquina va sobre vigas-patín para apoyar directamente sobre el terreno.



# INNOVACIÓN EN MEZCLAS BITUMINOSAS

Aditivo	Icono	Función	Poivo	Gránulos	Pellets	Líquido
<b>ACTIVANTES de Adhesividad</b>		Mejorar la Resistencia Conservada <b>UNE-EN 12697-12</b>				
<b>Aditivo ANTIHELO</b>		Retardador de formación de Hielo <b>UNE-EN 12697-41</b>				
<b>Asfalto NATURAL</b>		Endurecedor de Mezclas para Alto Modulo <b>UNE-EN 12697-26</b>				
<b>FIBRAS de celulosa</b>		Estabilizante de Mezclas <b>UNE-EN 12697-18</b>				
<b>Caucho NFU</b>		Modificador de Reología				
<b>MEZCLAS SEMICALIENTES</b>		Reducir Temperatura de Fabricación y Extendido <b>UNE-EN 12697-10</b>				
<b>Pigmento ROJO de Alto Rendimiento</b>		Colorante específico para mezclas con betún convencional (negro).				
<b>PIGMENTOS de Alto Rendimiento</b>		Colorantes específicos para mezclas en caliente de cualquier color.				
<b>Ligante SINTÉTICO</b>		Ligante para mezclas a color				
<b>POLÍMEROS</b>		Modificador de Reología				

"El diseño y servicio de nuestros equipos móviles de dosificación esta homologado por Campi y Jové, S.A. Unidad de Carreteras es el departamento especializado en asistencia técnica y distribución de estos aditivos para aplicación en mezclas bituminosas (tel: 93 476 92 20)"

## POL. INDUSTRIAL EL CASCAJAL



TÉCNICAS PARA MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS, S.L.  
C/ Urogallos, 4. Pol. El Cascajal  
28320 Pinto (Madrid)  
Tel: 91 692 30 17 - Fax: 91 692 21 45  
E-mail: [sotecma@sotecma.es](mailto:sotecma@sotecma.es)  
[www.sotecma.es](http://www.sotecma.es)

